

SVH7510CT 系列

技术优势

1. 便携式设计，易于操作，可更换锂电池，工作时间长，在狭窄的空间内检查各种工业管道或复杂设备的腐蚀，裂纹，焊接，异物，磨损和内部零件加工，并通过精细的综合检测；
3. 符合人体工程学设计理念，外观大气，使用完美感觉；
4. 各种规格的摄像机是可选的；
5. 机械控制可在两个方向旋转，单侧弯曲大于 150 度，控制灵活，省力，工作效率高，与电动助力转向相比故障率低；
6. 4.5 寸液晶智能摄像机，视频集成功能，方便及时记录测试数据；
7. 前端超高亮 6 LED 照明，优化照明系统设计，部分可配备高亮度光纤照明；
8. 具有 WiFi 功能，可以同时用手机/ iPad 观看检测视频；
9. 可选的前端高温（300℃）配置。



1, 摄像头参数

型号	SVH7510CT
外径	Φ 7.5mm
像素点	100 万像素

视场角	120 度
景深	10-80 毫米
光源	LED 光源
观察方式	前视
探头长度	18 毫米
耐高温	300 度
插入管材质	不锈钢编织带
弯曲角度（上/下）	180°
插入管长度	标准长度 1 米

2. 面向探头的参数

操纵杆控制和方向	两向转向	固定位置	固定内部电阻
导向角	> 90°	引导距离和长度	标准 1 米
轴向控制	360° 轴向旋转	插入管	4 层钨丝编织管
系统重量	包括底盘在内的整套设备：5 公斤裸机：<1 公斤	主机大小	14.5 厘米 X 10.5 厘米 X 4.5 厘米
电源	锂电池：3.7V, 4200 mAh	结构材料	塑料滴 PC 外壳
液晶屏	明亮的 4.5 英寸有源矩阵彩色 LCD 显示屏	调光	手动调整
数据 I / O 端口	USB2.0 端口，WiFi 无线连接	内存	8G 高速 SD 卡（最大 32G）
按键功能	菜单操作，视频，照片，冻结	白平衡	自动白平衡
影像功能	图像镜像，缩放，预览	语言支持	支持 7 个国家

2. 显示及系统配置

主机系统工作温度	-10° C ~ 50° C，液晶面板必须加热到 0° C 以下	相对湿度	最大 90%，无凝结
----------	----------------------------------	------	------------

视频探头工作温度	-20° C~300° C, 低于 0° C 应减少引导操作	防水	探头和物镜可承受 IP67 防水
储存温度	-20° C~60° C		



- ❖ 汽车行业：汽车行业主要应用于检测诊断汽车发动机、汽缸、油压部件、燃料管、送与空调系统、差速器、水箱、油箱、齿轮箱的磨损、积炭、堵塞等情况。
- ❖ 航天航空：飞机涡轮、叶片、发动机、焊缝、燃烧室腔体内部的检查或机体检查以及火箭发动机研发生产与制造。
- ❖ 工业铸造：主要用于机械加工过程中质量控制。如检测各种零部件铸造、液压类铸造、泵体阀体类铸造、机械零部件铸造、管路管件类铸造单位,用于检查铸造夹沙情况、毛刺情况及交错孔情况等质量控制。
- ❖ 风力发电：用于核电站、风力电厂、水力发电厂、火力电厂以及电力建设单位的设备检测, 如对涡轮机、管道、冷凝器管、泵、锅炉、热交换器,阀门、压力容器等重要设备进行缺陷探测、状态监测的检查和维护 。
- ❖ 军工装备：用于检测枪管、炮筒、装甲车辆等军工装备。